

8. Правила хранения и транспортировки

Компенсаторы хранить в помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от минус 30°C до плюс 50°C. При хранении компенсаторов в деревянных ящиках не допускается контакта резинового корпуса компенсатора с гвоздями или скобами.

Компенсаторы допускается транспортировать всеми видами транспорта в соответствии с требованиями и правилами, действующими на данном виде транспорта.

Упаковка компенсаторов должна обеспечивать предохранение их от повреждения и загрязнения во время транспортировки и хранения. При распаковке использовать только инструмент с тупыми кромками.

9. Гарантий изготовителя (поставщика)

Изготовитель гарантирует соответствие компенсатора требованиям безопасности и настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий монтажа, эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю.

Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- ❖ нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ❖ наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- ❖ наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- ❖ повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- ❖ наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

8. Свидетельство о приемке

Компенсатор антивибрационный односферический фланцевый

PN 16 (16 кгс/см²) Ду (DN) _____ в количестве 1 штука, признан годным к эксплуатации.

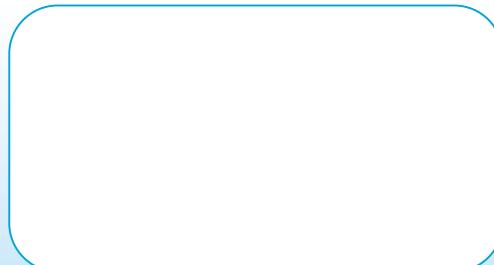
Дата выпуска:

Число ____ Месяц ____ Год _____

H. CENTRAL PLUMBING INDUSTRIES CO. LTD.



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



КОМПЕНСАТОР

антивибрационный
односферический
фланцевый

DN 50-300

PN 16

1. Основные сведения

Наименование изделия: Компенсатор антивибрационный односферический фланцевый DN 50 - 300, PN 16

Предприятие изготовитель: «HEBEI CENTRAL PLUMING INDUSTRIES CO., LTD»

www.best-valve.com www.best-valve.ru

Пожелания к качеству высыпать: centralbestvalve@gmail.com

Область применения: Для установки в качестве устройства для компенсации вибраций и гидроударов, а также соосностей деталей на трубопроводах, транспортирующих воду, воздух и другие жидкые среды, не агрессивные к материалам изделия.

Тип присоединения	фланцевое
Давление номинальное PN, кгс/см ² (МПа)	16 (1,6)
Температура рабочей среды, °C	от -30 до +130
Рабочая среда (температура среды)	вода, мыльные растворы, соленая вода, слабые щелочные растворы, сточные воды, жидкие не агрессивные среды
Температура окружающей среды, °C	от -30 до +40
Средний срок службы, лет	3

2. Основные технические данные

Основные размеры и вес указаны в таблице 1.

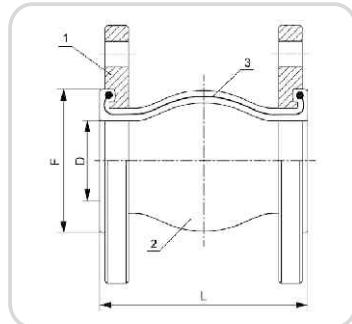
3. Материал основных деталей

Деталь	Материал
1 - фланец	сталь
2 - корпус	этилен-пропиленовый каучук EPDM
3 - крд	сталь, нейлон

4. Комплектность

Компенсатор в сборе - 1 шт.

Паспорт - 1 экз.



Обозна- чение	Размеры, мм		Сжатие	Растя- жение	Смещение линейное	Смещение угловое	Вес, не более		
	мм	дюйм	L	D	F	мм	град	кг	
50	2"	110	45	86	7	10	10	15	4.9
65	2.5"	118	63	106	7	13	11	15	5.7
80	3"	137	76	116	8	15	12	15	7.4
100	4"	154	97	150	10	19	13	15	8.6
125	5"	170	123	180	12	19	13	15	10.5
150	6"	185	148	209	12	20	14	15	13.9
200	8"	210	200	260	16	25	22	15	18.5
250	10"	235	245	320	16	25	22	15	25.8
300	12"	245	292	367	16	25	22	15	33.6

Тolerантность размера L, D, F не более 3 мм.

5. Инструкция по установке и монтажу

Перед началом работ полностью удалите упаковку и произведите осмотр компенсаторов на предмет выявления возможных повреждений и деформации вследствие транспортировки или хранения. Внутренняя полость компенсатора должна быть свободна от любых иностранных тел или материалов.

При выполнении сварочных работ должно быть исключено попадание брызг металла на поверхность компенсатора. Анод и катод при проведении сварки не должны разделяться компенсатором. Необходимо обеспечить защиту корпуса компенсатора от температурного воздействия при проведении сварки.

При монтаже необходимо учитывать, что между опорами может быть установлен только один компенсатор. Любое расширение на участке между двумя неподвижными точками должно быть меньше, чем максимальная компенсирующая способность компенсатора. Устанавливать компенсатор нужно как можно ближе к неподвижной точке. Если одной стороной он установлен вблизи неподвижной опоры, то с другой стороны устанавливается скользящая опора.

Использование компенсатора для компенсации несоосности трубопроводов приводит к уменьшению компенсирующей способности, дополнительной нагрузке и, как следствие, сокращение срока службы.

При монтаже компенсатора следует избегать скручивающих и изгибающих относительно продольной оси изделия нагрузок. Не допускается их провисание от собственного веса, и нагружение моментами или силами от массы труб, арматуры, механизмов. Монтаж следует производить таким образом, чтобы гарантировано не допустить скручивающих нагрузок компенсатора вследствие какого-либо напряжения трубопровода.

По возможности, антивибрационные компенсаторы должны быть установлены, таким образом, чтобы обеспечить их регулярную визуальную проверку на предмет выявления повреждений.

При монтаже компенсатора головки болтов должны быть обращены в сторону корпуса компенсатора. В противном случае необходимо подобрать такую длину болта, чтобы он не мог повредить компенсатор, находящийся под давлением в условиях компенсации перемещений трубопроводов.

Запрещается окрашивать или покрывать резиновую часть компенсатора смазкой.

Следует не допускать резких перепадов давления в системе, превышающих расчетные параметры.

6. Указания мер безопасности

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию компенсатора допускается персонал, изучивший правила безопасности.

Для обеспечения безопасности труда категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

7. Порядок работы и техническое обслуживание

Эксплуатация компенсатора при расчетных параметрах среды и условий работы, а также правильная установка компенсатора не требуют специального ухода кроме проведения обычной проверки параметров в месте установки компенсатора.

Не допускается деформация корпуса компенсатора — вздутие, затвердость, трещины, надрывы и надрезы. Нельзя перегружать компенсатор высоким давлением. Запрещается перекручивание с применением значительной силы фланцев компенсатора.

Рассчитанный срок эксплуатации компенсатора предусматривает, что компенсатор не будет ни при каких обстоятельствах подвержен механическим или температурным воздействиям, которые не были предусмотрены при его проектировании.

Необходимо проводить постоянный контроль с целью выявление ржавчины, смещения или прочности крепежа отдельных элементов компенсатора в системе трубопроводов. Частота инспекций зависит от функций системы, нагрузок на нее, непредусмотренных вибраций и т. д. В случае обнаружения любых видимых повреждений (вздутиях, трещинах, изменении цвета, нештатных деформациях) компенсатор должен быть заменен безотлагательно.

Во время эксплуатации нельзя применять стальные мочалки или щетки для чистки резиновой части изделия. Очистку поверхности компенсатора следует проводить при помощи слабошелочного мыльного раствора с последующей промывкой чистой водой.

Компенсаторы являются неремонтируемыми изделиями и при потере герметичности или устойчивости эксплуатация их запрещена и они заменяются на новые.